

QUE HACEMOS CON NUESTROS TANQUES ROBLONADOS?:

Es natural que una empresa tenga tanques contruidos antes de los '70 de acuerdo a la vieja norma API RP 12B. En la mayoría de los casos, los tanques roblonados se construían con chapas de regular calidad pero sobredimensionadas en espesor, por lo que las paredes aun hoy tienen una vida remanente mayor a los 40 años. Pero.. cuál es la limitación?

Inicialmente, debemos descartar problemas en el piso y eventualmente en las paredes, sobre todo en la zona de la unión roblonada.

Descartado lo anterior, un gran porcentaje de tanques roblonados cuenta con una limitación estética: las uniones de chapas de pared con pérdidas por las juntas.

Desde hace décadas, el tema ha intentado solucionarse de varias maneras. Una de ellas fue la de soldar con filetes todas las uniones solapadas y cada una de las cabezas de roblones, de tal forma que queden completamente sellados. Esta reparación trajo



innumerables problemas metalúrgicos, deformaciones y costos de control de calidad. También se utilizaron selladores de primera marca en las uniones internas, buenos en inmersión de hidrocarburos.

Lamentablemente el paso del tiempo y ya en operación, los selladores utilizados eran demasiado rígidos y ante el movimiento de las juntas se quebraban dejando sin sello varias de las uniones reparadas.

Otro tema para destacar es la utilización de selladores en tanques multipropósito: Cuando el producto almacenado supera los 64 °C de temperatura, aunque sea localizadamente, el deterioro de cualquier sellador se multiplica y la pérdida de sello inmediata no se puede evitar.



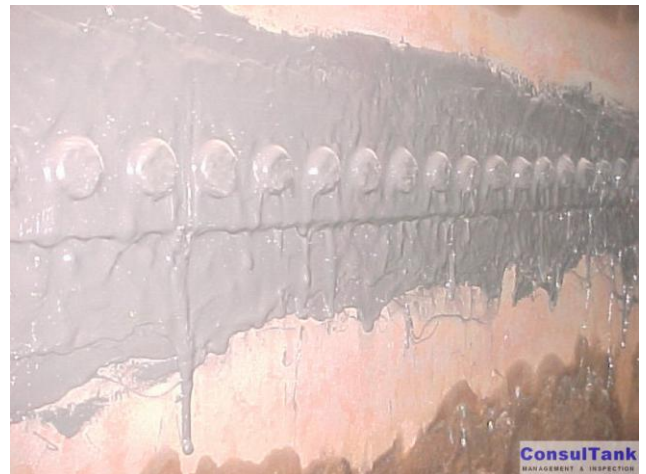
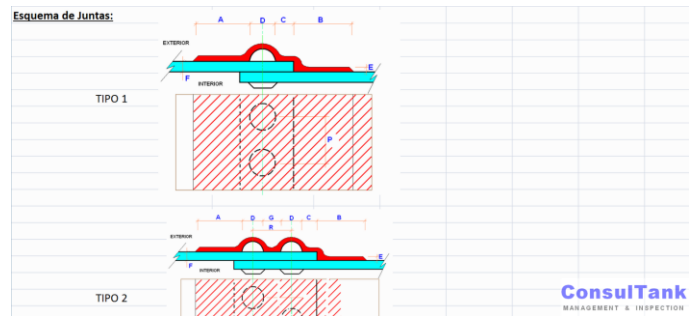
NUESTRA RECOMENDACION:

Desde el año 2000 se promueven nuevas tecnologías de selladores. Tal el caso de selladores a base de polisulfuros ofrecidos originalmente por la firma Morton International Inc.- Polymers que han sido utilizados desde el año 2001 en el país bajo la denominación Thiokol 2282. Actualmente son desarrollados por ITW Polyspec y continúan siendo aplicados tanto interior como exteriormente en tanques de combustible con excelentes resultados.

Por supuesto que los productos no son milagrosos. Las recomendaciones del fabricante en lo referente al sustrato, medio de aplicación y preparación del producto son de cumplimiento esencial para garantizar la durabilidad del sellador en inmersión.



Consultank S. R. L. no solamente ha realizado pruebas sobre el producto mencionado en cuanto a flexibilidad, resistencia y rendimiento. También realizamos cálculos de volumen de producto requerido en cualquier proyecto, calificación de proveedores y contamos con el aval del proveedor del sellador en cuanto al control de calidad requerido para asegurar la correcta aplicación del producto. La ausencia de pérdidas en tanques sellados de varios años de operación avala nuestra confiabilidad.



C.A.B.A., Enero '2014